

Technisches Merkblatt

RESAU – Silbertrennmittel

Materialbeschreibung und Anwendungsgebiete	
<p>Lösemittelhaltige Wachsdispersion</p> <ul style="list-style-type: none"> • physikalisch trocknend • Festkörpergehalt: 9,5% • Farbton: silbern (90 006) <p>Verwendung in Gießerei und Kernmacherei</p> <ul style="list-style-type: none"> • als Trennmittel für alle Formverfahren 	
Produkteigenschaften & Vorteile	
<p>Beim Einsatz in der Gießerei und Kernmacherei</p> <ul style="list-style-type: none"> • als Trennmittel verwendbar bei allen Formverfahren (nicht bei heißhärtenden Sanden) • die Erhöhung der Oberflächenspannung an der Grenzfläche Sand / Modelloberfläche vermeidet Adhäsion (Kleben) der Formsandbindemittel • die Widerstandsfähigkeit des Trennfilms schützt gegen aggressive Bestandteile der Formstoffe wie Feuchtigkeit, Alkalien, Säuren, Lösemittel <p>gleitfördernde Wirkung vermindert den Abrieb durch den Formsand</p> <p>Wirkt im getrockneten Zustand, deshalb</p> <ul style="list-style-type: none"> • keine Belastung des Modellanstrichs und der Kunststoffoberfläche durch Dauereinwirkung der Lösemittel, wie durch den Aromatengehalt von Petroleum und anderen mineralischen Trennmitteln • kein Eindringen in das Holz der Modelle und dadurch keine Probleme bei Reparaturen und Änderungen • keine Rückstände im Altsand durch ständige Ölablagerungen, wie beim laufenden Sprühen mit Mineralölen, dadurch Vermeidung von Gussfehlern • beim einmaligen Auftrag Mehrfachabformungen möglich, dadurch Material- und Zeitersparnis 	
Verarbeitungsdaten	
<ul style="list-style-type: none"> • Viskosität (23°C), DIN 53214 • Dichte (20°C) • Ergiebigkeit (1 x gestrichen) • Verbrauch 	<p>ca. 15 mPas</p> <p>ca. 0,79 g/cm³</p> <p>1 Liter für ca. 10 m²</p> <p>pro m² ca. 100 ml</p>

Verarbeitung

Verarbeitung in Gießerei und Kernmacherei

- als Trennmittel durch Sprühen, Streichen, Auftragen mit Lappen, Putzwolle usw.; wenige Sekunden ablüften lassen, Trennmittel wirkt nur in trockener Phase; bei Inbetriebnahme des neuen Modells oder Kernkastens 1 x auftragen; je nach Abformschwierigkeit bzw. Sandbeschaffenheit in regelmäßigen Zeitabständen wiederholen

Reparatur oder Änderung von Modellen und Kernkästen

- vor der Nachlackierung evtl. vorhandene Trennmittelreste mit Verdünnung entfernen und/oder Fläche überschleifen
- Trennmittelrückstände können beim Überlackieren durch die Lösemittel gelöst werden und die Trocknung des Lackes stellenweise verhindern; in diesem Fall die nicht getrocknete Lackschicht und damit die Trennmittelrückstände mit einem Spachtel entfernen und nachlackieren

Lösemitteldämpfe sind schwerer als Luft und können aus tieferliegenden Stellen der Modelle, Kernkästen und bei der Kunststoffverarbeitung aus Negativen schlecht entweichen. Um Trocknungsverzögerungen zu vermeiden, diese Stellen belüften oder Modell neigen bzw. wenden!!!

Lieferform

- | | |
|-----------------|------------------------|
| • Blechkanister | à 3,90 kg (5,0 Liter) |
| • Blechkanister | à 7,80 kg (10,0 Liter) |

Lagerung

Die Verpackung trocken und gut verschlossen halten, um Verunreinigung und Absorption von Feuchtigkeit zu vermeiden. Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Nur im Originalbehälter aufbewahren/lagern. Lagertemperatur: 10 – 30°C.

Lagerstabilität: ca. 1 Jahr; bei Lagerung geringe Entmischung, deshalb jeweils vor Gebrauch aufschütteln

Sicherheit – Mögliche Gefahren

Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Kann bei Verschlucken und Eindringen in die Atemwege tödlich sein. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält u.a. Angaben zu Kennzeichnung, Entsorgung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Unsere technischen Merkblätter sollen nach bestem Wissen beraten, eine Gewähr wird nicht übernommen. Eigene Prüfung und Versuche vor Verwendung sollten vorgenommen werden.

Eigenschaftszusicherungen, Produzentenhaftung oder Gewährleistungen sind ohne unsere Abklärung der konkreten Einsatzzwecke und -bedingungen ausgeschlossen. Reklamationen nur in unseren Originalgebinden.