

## Technisches Merkblatt

### RESAU – Hohlkehlenkitt

Materialbeschreibung und Anwendungsgebiete	
<p>Hohlkehlenkitt für Gießereimodelle und Kernkästen; Cellulosenitrat-Weichharz-Leinölfirnis-Kombination, enthält Pigmente und Lösemittel</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trocknungsart: physikalisch durch Verdunsten der Lösemittel und chemisch durch Oxidation mit Luftsauerstoff</li> <li>• Festkörpergehalt: 94,2%</li> <li>• Farbton: beige (83 031).</li> </ul>	
Produktvorteile	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• leicht ziehbar</li> <li>• läuft an senkrechten Stellen nicht ab</li> <li>• gut durchtrocknend</li> <li>• geringer Schwund</li> <li>• Temperaturbeständigkeit: ca. 120°C</li> <li>• Haftung auf Holz, Metall, Kunststoff, Gips u.A.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• beständig gegen aggressive Bestandteile der Formstoffe und Trennmittel</li> <li>• widerstandsfähig beim Formen gegen mechanische Einflüsse wie Schlag, Stoß, Vibration usw.</li> <li>• nicht thermoplastisch, kein Erweichen und Deformieren bei Verwendung von warmem Formsand oder bei exothermen Reaktionen der Formsandbindemittel</li> </ul>
Verarbeitungsdaten	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viskosität (20°C)</li> <li>• Dichte (20°C)</li> <li>• Ergiebigkeit</li> <li>• Trockenzeiten</li> <li>• Schwund</li> </ul>	<p>pastös</p> <p>ca. 2,12 g/cm<sup>3</sup></p> <p>1 kg ca. 0,47 Liter</p> <p>Antrocknung nach ca. 30 min</p> <p>Durchtrocknung pro mm Radius ca. 1 Std.</p> <p>Klebfrei (griffest): 1,5 - 2 Std</p> <p>Durch Lösemittelverlust bei der Trocknung ca. 6 %.</p>
Verarbeitung	
<p><b>Untergrundvorbehandlung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fett, Öl, Schmutz, Schleifstaub, Trennmittelreste usw. entfernen, evtl. überschleifen</li> <li>• Verbesserung der Haftung durch Vorgrundieren mit <b>RESAU-Modellschleifgrund</b> (26 083) oder <b>RESOLAN</b> (diverse Farbtöne)</li> </ul> <p><b>Verarbeitung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohlkehle mit Hohlkehlenkugel in gewünschtem Radius einziehen</li> <li>• Hohlkehlen über 25 mm Radius zunächst in kleinerem Radius vorziehen und 1 – 2 Stunden Trockenzeit abwarten</li> <li>• beim Einziehen Hohlkehleisen schräg rückwärts im Winkel von 45° halten, bei gleichzeitigem Schub in Ziehrichtung und kräftigem Druck zu den seitlichen Anlegesenkeln der Hohlkehle</li> <li>• bei zu geringem Andruck entsteht im Hohlkehlenwinkel ein Hohlraum, der zum Längsriss in der Hohlkehle führt</li> <li>• zügig in gleichmäßiger Schubbewegung einziehen; Nachziehen nach beginnender Antrocknung führt zu Querrissen</li> <li>• zur Glättung der Hohlkehle kann durch Eintauchen der Kugel in <b>RESOLAN-Verdünnung</b> oder Wasser die Gleitfähigkeit erhöht werden</li> </ul>	

## Verarbeitung (Fortsetzung)

### Trocknung

- auch nach Überlackierung mit **RESOLAN** Trocknung durch Diffusion der Lösemittel durch die Lackoberfläche gewährleistet
- Lösemitteldämpfe sind schwerer als Luft und können in tieferliegenden Stellen der Modelle und Kernkästen schlecht entweichen; um Trocknungsverzögerungen zu vermeiden, für ausreichende Belüftung sorgen

### Überlackierbarkeit

- nach 2 Stunden
- mit Modellbeschichtung **RESOLAN**-Lacken (diverse Farbtöne) und anderen Lackmaterialien
- vorher seitlichen Grat entfernen und leicht überschleifen
- bei hochbeanspruchten Modellen, die mit **RESOLAN**-Spezial beschichtet werden, Hohlkehlen zweckmäßig in Zweikomponenten-Spachtel RESAU-plast (81 071) oder RESAU-Modellpaste holzfarben (81 011) unter Verwendung einer Schablone ziehen

### Sonstige Bemerkungen

- Dose stets gut verschließen, auch während der Arbeit Deckel auflegen, um Verdunsten der Lösemittel zu vermeiden
- bei nicht vermeidbarer Antrocknung der Kittoberfläche in der Dose nur wenige Tropfen **RESOLAN**-Verdünnung (95 026) auf Oberfläche geben und nach einigen Stunden einkneten; zu viel Verdünnung führt zum Kleben der Kittmasse
- bei warmer Jahreszeit erscheint Konsistenz des Kittes weicher, deshalb Dose kühl lagern
- bei kühler Jahreszeit ist Konsistenz fester; Kitt vor der Verarbeitung durchkneten

### Lieferform

- |                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|
| • Spannringdeckel-Blechdose | à 5,3 kg (2,5 Liter) |
|-----------------------------|----------------------|

### Lagerung

Die Verpackung trocken und gut verschlossen halten, um Verunreinigung und Absorption von Feuchtigkeit zu vermeiden. Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Nur im Originalbehälter aufbewahren/lagern. Lagertemperatur: 10 – 30°C.

Lagerstabilität: ca. 1 Jahr

### Sicherheit – Mögliche Gefahren

Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht schwere Augenreizung.

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält u.a. Angaben zu Kennzeichnung, Entsorgung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

**Unsere technischen Merkblätter sollen nach bestem Wissen beraten, eine Gewähr wird nicht übernommen.**

**Eigene Prüfung und Versuche vor Verwendung sollten vorgenommen werden.**

**Eigenschaftszusicherungen, Produzentenhaftung oder Gewährleistungen sind ohne unsere Abklärung der konkreten Einsatzzwecke und -bedingungen ausgeschlossen. Reklamationen nur in unseren Originalgebinden.**