

Technisches Merkblatt

RESAU-Polyester-Laminierharz

Materialbeschreibung und Anwendungsgebiete		
<p>Harz (81 100):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ungefülltes, ungesättigtes Polyesterharz, styrolhaltig, Festkörpergehalt: 77,5% • Reaktion: Radikalische Polymerisation mit Härter <p>Härter (99 819):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dibenzoylperoxid, phthalatfrei <p>Schnelltrocknendes Zweikomponenten-Laminierharz für Modellbau, Werkzeug- und Formenbau</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zum Streichen von Verbindungsschichten • Zum Laminieren mit Glasgewebe • Haftung auf Holz, Metall, Kunststoff, Gips u.a. • Beständig gegen aggressive Bestandteile der Formstoffe und Trennmittel • Temperaturbeständigkeit: ca. 120°C 		
Verarbeitungsdaten		
	Harz	Härter
<ul style="list-style-type: none"> • Farbe • Viskosität (23°C) • Dichte (20°C) • Mischungsverhältnis in Gewichtsteilen 	<p>farblos</p> <p>ca. 1.000 mPas</p> <p>ca. 1,11 g/cm³</p> <p>100</p>	<p>weiß</p> <p>pastös</p> <p>ca. 1,10 g/cm³</p> <p>2 – 4</p>
	Mischung	
<ul style="list-style-type: none"> • Viskosität (23°C) • Dichte (20°C) • Ergiebigkeit • Verarbeitungszeit • Aushärtezeit 	<p>ca. 1.000 mPas</p> <p>ca. 1,10 g/cm³</p> <p>1 kg ca. 0,90 Liter</p> <p>6 – 9 Minuten (je nach Menge des Härters)</p> <p>25 – 30 Minuten</p>	

Verarbeitung

Untergrundvorbehandlung

- Schmutz, Schleifstaub, Trennmittelreste usw. entfernen, evtl. überschleifen

Verarbeitung

- Bei größerem Härteranteil schnellere Reaktion, aber kein höherer Härtewert
- Härter kann sich bei längerer Lagerzeit entmischen, deshalb Tube vor Gebrauch durchkneten
- Überlackierbar mit allen Lackmaterialien

Verarbeitungstemperatur

- Optimal bei 20°C; über 30°C wird die Zeit der Gieß- und Laminierfähigkeit verkürzt und die Maßgenauigkeit durch erhöhte exotherme Reaktion beeinträchtigt; Nicht unter +5°C verarbeiten

Arbeitstechnik und Aufbauverfahren

- *Verbindungsschicht streichen*: + 35 Masse% Glasschnitzel (6 mm); mit Pinsel in einer Schichtstärke von 1 – 2 mm auf die angelierte Oberflächenschicht auftragen, anschließend ohne Wartezeit weiterarbeiten
- *Laminieren mit Gewebe*: Auf Oberflächenschicht und Verbindungsschicht lagenweise Glasgewebe auflegen dadurch der vorausgehenden Schicht den Harzüberschuss entziehen und mit Harzgemisch imprägnieren

Lieferform

- Arbeitspackung (4,8 kg / 4,4 Liter)

6 x Blechdosen für Harz

à 0,775 kg (0,70 Liter)

6 x Kunststoff-Tuben für Härter

à 0,025 kg (0,02 Liter)

Lagerung

Die Verpackung trocken und gut verschlossen halten, um Verunreinigung und Absorption von Feuchtigkeit zu vermeiden. Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Nur im Originalbehälter aufbewahren/lagern. Lagertemperatur: 10 – 30°C.

Lagerstabilität: ca. 1 Jahr

Sicherheit – Mögliche Gefahren

Harz: Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung.

Härter: Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung.

Oberhalb von +50 °C kann sich die Härterpaste spontan zersetzen. Bei Kontakt mit reduzierend wirkenden Substanzen sowie Schmutz, Asche, Rost oder Metallabrieb ist ebenfalls spontane Zersetzung möglich.

Die Sicherheitsdatenblätter sind zu beachten. Sie enthalten u.a. Angaben zu Kennzeichnung, Entsorgung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Unsere technischen Merkblätter sollen nach bestem Wissen beraten, eine Gewähr wird nicht übernommen.

Eigene Prüfung und Versuche vor Verwendung sollten vorgenommen werden.

Eigenschaftszusicherungen, Produzentenhaftung oder Gewährleistungen sind ohne unsere Abklärung der konkreten Einsatzzwecke und -bedingungen ausgeschlossen. Reklamationen nur in unseren Originalgebinden.