

## Technisches Merkblatt

### RESAU - Modellpaste holzfarben

Materialbeschreibung und Anwendungsgebiete		
<p>Spachtel (81 011):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pigmentiertes, ungesättigtes Polyesterharz, styrolhaltig, Festkörpergehalt: 84,3%</li> <li>• Reaktion: Radikalische Polymerisation mit Härter</li> </ul> <p>Härter (99 817):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dibenzoylperoxid in Weichmacher</li> </ul> <p>Schnelltrocknende Zweikomponenten-Spachtelmasse für Modellbau, Werkzeug- und Formenbau</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zum Füllen und Ausgleichen von großen Vertiefungen und Unebenheiten</li> <li>• holzähnlicher Farbton</li> <li>• Elastizität dem Werkstoff Holz angepasst</li> <li>• mit gebräuchlichen Werkzeugen und Maschinen bearbeitbar</li> <li>• Haftung auf Holz, Metall, Kunststoff, Gips u.a.</li> <li>• beständig gegen aggressive Bestandteile der Formstoffe und Trennmittel</li> <li>• Temperaturbeständigkeit: ca. 120°C</li> </ul>		
Verarbeitungsdaten		
	Spachtel	Härter
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Farbe</li> <li>• Viskosität (23°C)</li> <li>• Dichte (20°C)</li> <li>• Mischungsverhältnis in Gewichtsteilen</li> </ul>	<p>elfenbein</p> <p>pastös</p> <p>ca. 1,64 g/cm<sup>3</sup></p> <p>100</p>	<p>rötlich</p> <p>pastös</p> <p>ca. 1,10 g/cm<sup>3</sup></p> <p>2 – 4</p>
	Mischung	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viskosität (23°C)</li> <li>• Dichte (20°C)</li> <li>• Ergiebigkeit</li> <li>• Verarbeitungszeit</li> <li>• Aushärtezeit</li> </ul>	<p>pastös</p> <p>ca. 1,61 g/cm<sup>3</sup></p> <p>1 kg ca. 0,62 Liter</p> <p>4 – 7 Minuten (je nach Menge des Härters)</p> <p>Nach ca. 15 – 30 Minuten schleifbar</p> <p>(je nach Härteranteil und Schichtdicke)</p>	
Verarbeitung		
<p><b>Untergrundvorbehandlung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmutz, Schleifstaub, Trennmittelreste usw. entfernen, evtl. überschleifen</li> <li>• Verbesserung der Haftung durch Vorgrundieren mit <b>RESOLAN</b>-Modellschleifgrund oder <b>RESOLAN</b>-Lacken (diverse Farben)</li> </ul> <p><b>Verarbeitung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• bei größerem Härteranteil schnellere Reaktion, aber kein höherer Härtewert</li> <li>• Härter kann sich bei längerer Lagerzeit entmischen, deshalb Tube vor Gebrauch durchkneten</li> <li>• überlackierbar mit allen Lackmaterialien</li> </ul>		

Lieferform	
• Arbeitspackung (6,0 kg / 3,2 Liter)	
6 x Blechdosen für Spachtel	à 0,975 kg (0,52 Liter)
6 x Kunststoff-Tuben für Härter	à 0,025 kg (0,02 Liter)
Lagerung	
Die Verpackung trocken und gut verschlossen halten, um Verunreinigung und Absorption von Feuchtigkeit zu vermeiden. Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Nur im Originalbehälter aufbewahren/lagern. Lagertemperatur: 10 – 30°C. Lagerstabilität: ca. 1 Jahr	
Sicherheit – Mögliche Gefahren	
Spachtel: Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Härter: Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Die Sicherheitsdatenblätter sind zu beachten. Sie enthalten u.a. Angaben zu Kennzeichnung, Entsorgung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.	

**Unsere technischen Merkblätter sollen nach bestem Wissen beraten, eine Gewähr wird nicht übernommen. Eigene Prüfung und Versuche vor Verwendung sollten vorgenommen werden.**

**Eigenschaftszusicherungen, Produzentenhaftung oder Gewährleistungen sind ohne unsere Abklärung der konkreten Einsatzzwecke und -bedingungen ausgeschlossen. Reklamationen nur in unseren Originalgebinden.**